

## **FARBA PROSZKOWA ANTYCZNA**

### **Przeznaczenie**

Farba o efekcie antycznym jest przeznaczona do dekoracyjnego malowania elementów metalowych. W celu uzyskania najlepszego zabezpieczenia powłoki, do zastosowań zewnętrznych należy używać farb poliesterowych. Najczęstsze zastosowania to meble biurowe i ogrodowe, artykuły gospodarstwa domowego, grzejniki, sprzęt oświetleniowy, galanteria metalowa itp.

### **Dane techniczne**

Przeznaczenie:	tylko do profesjonalnego użycia
Aplikacja:	Corona i TRIBO (po uprzednim sprawdzeniu)
Kolor:	srebrny, złoty, miedziany oraz inne w limitowanych kolorach
Wykończenie:	struktura gruba
Połysk:	połysk, ewentualnie półpołysk
Grubość powłoki:	powyżej 90 $\mu$ m (patrz informacje o produkcie)
Utwardzanie:	standard 180°C/15 min
Ciężar właściwy:	w zależności od koloru 1,35-1,65g/cm <sup>3</sup>
Wydajność:	w zależności od grubości 3-8m <sup>2</sup> /kg
Pakowanie:	25kg
Przechowywanie:	maks. 12 miesięcy w suchym i przewiewnym miejscu
Bezpieczeństwo:	odpowiednia Karta Charakterystyki

### **Wskazówki w celu użycia**

Malowana powierzchnia powinna zostać odpowiednio przygotowana, w celu uzyskania maksymalnie wysokich właściwości powłoki. W celu uzyskania najlepszych wyników należy skontaktować się z naszym Działem Technicznym. Przy wyborze odpowiedniego zastosowania należy się sugerować wskazówkami o typowych zastosowaniach, a także zasięgnąć opinii swojego dostawcy preparatów przygotowania powierzchni. Dla standardowych zastosowań wystarczy odtłuścić malowaną powierzchnię, jednakże sugerujemy zastosowanie specjalistycznego przygotowania powierzchni odpowiednio do malowanego materiału. W tym celu sugeruje się:

Stal - odtłuszczenie/piaskowanie oraz fosforanowanie cynkowe lub żelazowe

Stal ocynkowana - odtłuszczenie/szczotkowanie oraz chromianowanie

Aluminium - odtłuszczenie oraz chromianowanie/ewentualnie metody alternatywne



Podczas aplikacji należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie uziemienie malowanych elementów. Podczas napyłania stosować małą chmurę dobrze rozproszonego proszku. Nakładać przy użyciu niskich nastaw prądowych, nie wyższych niż 60kV. Zwrócić uwagę na prawidłową grubość pokrycia, czym grubsza struktura tym grubiej należy nakładać. W celu maksymalnego zabezpieczenia przed pasywacją pigmentu metalicznego oraz wycieraniem, należy zabezpieczać wierzchnią warstwą lakieru bezbarwnego (utwardzanie pół czasu dla farby spodniej i pełny czas dla warstwy wierzchniej).

## Właściwości fizyczne

Adhezja (ISO 2409):	Gt0
Udarność (ISO 6272):	min 40cmkg
Elastyczność (ISO 6860):	maks. 4mm
Twardość ołówkowa (15184):	min. H
Tłoczenie (ISO 1520):	min. 5mm
Komora solna (ISO 9227):	maks. 2mm przy 500godz.

## Informacje o produkcji

Indeks:	<i>FP/FH - PA</i>
Kolor:	<i>Miedź, Złoto, Srebro</i>
Połysk:	<i>Połysk</i>
Powłoka:	<i>Struktura, antyczna</i>
Wydajność teoretyczna:	<i>m<sup>2</sup>/kg</i>
Zalecana grubość powłoki:	<i>120µm</i>

## Informacje dodatkowe

.....  
 .....  
 .....  
 .....

*Informacje przedstawione w niniejszej karcie oparte są na posiadanym doświadczeniu lub badaniach laboratoryjnych i publikowane są w dobrej wierze jako praktycznie przydatne. Firma nasza nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty lub szkody, które mogą powstać w wyniku wypadku, niewłaściwego użycia lub postępowania się, nie będących pod naszą bezpośrednią kontrolą.*