

---

## FARBA PROSZKOWA POLIESTROWA SERIA Q

### Przeznaczenie

Farba proszkowa serii Q jest odporna na działanie czynników atmosferycznych. Pozwala na uzyskanie powłoki o bardzo dobrej rozlewności, elastyczności oraz nie żółknie w piecach gazowych ogrzewanych bezpośrednio. Najczęstsze zastosowania to konstrukcje stalowe i fasadowe, elementy stolarki okiennej i drzwiowej, meble i wyposażenie ogrodów, części samochodowe o rolnicze, sprzęt ogrodniczy, ramy rowerowe, lampy, elementy konstrukcyjne itp.

### Dane techniczne

Przeznaczenie:	tylko do profesjonalnego użycia
Aplikacja:	Corona i TRIBO
Kolor:	paleta RAL lub inne kolory
Wykończenie:	w zależności od wersji
Połysk:	w zależności od wersji (100-20)
Grubość powłoki:	60µm
Utwardzanie:	standard 180°C/15 min
Ciężar właściwy:	w zależności od koloru 1,2-1,7g/cm <sup>3</sup>
Wydajność:	w zależności od grubości 8-12m <sup>2</sup> /kg
Przechowywanie:	maks. 24 miesięcy w suchym i przewiewnym miejscu
Bezpieczeństwo:	odpowiednia Karta Charakterystyki

### Wskazówki w celu użycia

Malowana powierzchnia powinna zostać odpowiednio przygotowana, w celu uzyskania maksymalnie wysokich właściwości powłoki. W celu uzyskania najlepszych wyników należy skontaktować się z naszym Działem Technicznym. Przy wyborze odpowiedniego zastosowania należy się sugerować wskazówkami o typowych zastosowaniach, a także zasięgnąć opinii swojego dostawcy preparatów przygotowania powierzchni. Dla standardowych zastosowań wystarczy odtłuścić malowaną powierzchnię, jednakże sugerujemy zastosowanie specjalistycznego przygotowania powierzchni odpowiednio do malowanego materiału. W tym celu sugeruje się:

Stal - odtłuszczenie/obróbka cierna o jakości Sa2 1/2 i/lub fosforanowanie cynkowe lub żelazowe

Stal ocynkowana - odtłuszczenie/szczotkowanie oraz chromianowanie

Aluminium - odtłuszczenie oraz chromianowanie/ewentualnie metody alternatywne



### Właściwości fizyczne

Adhezja (ISO 2409):	G+0
Udarność (ISO 6272):	min. 60cmkg
Elastyczność (ISO 6860):	maks. 5mm
Twardość ołówkowa (15184):	min. H
Tłoczenie (ISO 1520):	min. 5mm
Komora solna (ISO 9227):	maks. 2mm przy 1000godz.
Przyspieszone starzenie QUV-B (ISO 16474-3):	połysk resztkowy min. 50% przy 300h
Przyspieszone starzenie Xenon (ISO 16474-2):	połysk resztkowy min. 50% po 1000h
Test skropalinowy (ISO 6270):	brak korozji podpowłokowej i pęcherzy

\*Podane wartości otrzymano dla blachy aluminiowej chromianowanej o grubości 0,8mm

### Informacje o produkcji

Indeks:	.....
Kolor:	.....
Połysk:	.....
Powłoka:	.....
Wydajność teoretyczna:	.....m <sup>2</sup> /kg
Zalecana grubość powłoki:	60-80μm

---

*Informacje przedstawione w niniejszej karcie oparte są na posiadanym doświadczeniu lub badaniach laboratoryjnych i publikowane są w dobrej wierze jako praktycznie przydatne. Firma nasza nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty lub szkody, które mogą powstać w wyniku wypadku, niewłaściwego użycia lub posługiwania się, nie będących pod naszą bezpośrednią kontrolą.*