



FARBA PROSZKOWA POLIESTROWO-EPOKSYDOWA

Przeznaczenie

Farba o dobrych parametrach odpornościowych, z przeznaczeniem do stosowania na przedmiotach, które będą znajdowały się wewnątrz pomieszczeń, ze względu na możliwość kredowania przy narażeniu na działanie światła UV. Najczęstsze zastosowania to meble biurowe, artykuły gospodarstwa domowego, grzejniki, sprzęt oświetleniowy, zabawki itp.

Dane techniczne

| | |
|------------------|--|
| Przeznaczenie: | tylko do profesjonalnego użycia |
| Aplikacja: | Corona i TRIBO |
| Kolor: | paleta RAL lub inne kolory |
| Wykończenie: | w zależności od wersji |
| Połysk: | w zależności od wersji (100-5) |
| Grubość powłoki: | 60µm |
| Utwardzanie: | standard 180°C/15 min |
| Ciężar właściwy: | w zależności od koloru 1,2-1,7g/cm ³ |
| Wydajność: | w zależności od grubości 8-12m ² /kg |
| Pakowanie: | 25kg |
| Przechowywanie: | maks. 24 miesiące w suchym i przewiewnym miejscu |
| Bezpieczeństwo: | odpowiednia Karta Charakterystyki |

Wskazówki w celu użycia

Malowana powierzchnia powinna zostać odpowiednio przygotowana, w celu uzyskania maksymalnie wysokich właściwości powłoki. W celu uzyskania najlepszych wyników należy skontaktować się z naszym Działem Technicznym. Przy wyborze odpowiedniego zastosowania należy się sugerować wskazówkami o typowych zastosowaniach, a także zasięgnąć opinii swojego dostawcy preparatów przygotowania powierzchni. Dla standardowych zastosowań wystarczy odtłuścić malowaną powierzchnię, jednakże sugerujemy zastosowanie specjalistycznego przygotowania powierzchni odpowiednio do malowanego materiału. W tym celu sugeruje się:

Stal - odtłuszczenie/piaskowanie oraz fosforanowanie cynkowe lub żelazowe

Stal ocynkowana - odtłuszczenie/szczotkowanie oraz chromianowanie

Aluminium - odtłuszczenie oraz chromianowanie/ewentualnie metody alternatywne

Właściwości fizyczne

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Adhezja (ISO 2409): | Gt0 |
| Udarność (ISO 6272): | 45cmkg |
| Elastyczność (ISO 6860): | maks. 4mm |
| Twardość ołówkowa (15184): | min. H |
| Tłoczenie (ISO 1520): | min. 6mm |
| Komora solna (ISO 9227): | maks. 2mm przy 500godz. |

*Podane wartości otrzymano dla blachy stalowej o grubości 0,8mm przygotowanie powierzchni metodą obróbki strumieniowo-ciernej do czystości minimum SA2 $\frac{1}{2}$ (ISO12944-4)

Informacje o produkcji

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Indeks: | FH..... |
| Kolor: | |
| Połysk: | |
| Powłoka: | |
| Wydajność teoretyczna: |m ² /kg |
| Zalecana grubość powłoki: | 60μm |

Informacje przedstawione w niniejszej karcie oparte są na posiadanym doświadczeniu lub badaniach laboratoryjnych i publikowane są w dobrej wierze jako praktycznie przydatne. Firma nasza nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty lub szkody, które mogą powstać w wyniku wypadku, niewłaściwego użycia lub posługiwania się, nie będących pod naszą bezpośrednią kontrolą.