

FARBA PROSZKOWA EPOKSYDOWA

Przeznaczenie

Farba o dobrych parametrach odpornościowych, z przeznaczeniem do stosowania na przedmiotach, które będą znajdowały się wewnątrz pomieszczeń, posiada bardzo wysokie odporności na działanie środków chemicznych i agresywnej atmosfery. Najczęstsze zastosowania to meble laboratoryjne, szkolne i biurowe, części maszyn i urządzeń, części samochodowe, narzędzia, zbiorniki itp.

Dane techniczne

Przeznaczenie:	tylko do profesjonalnego użycia
Aplikacja:	Corona i TRIBO
Kolor:	paleta RAL lub inne kolory
Wykończenie:	w zależności od wersji
Połysk:	w zależności od wersji (100-3)
Grubość powłoki:	60 μ m
Utwardzanie:	standard 180°C/15 min
Ciężar właściwy:	w zależności od koloru 1,2-1,7g/cm ³
Wydajność:	w zależności od grubości 8-12m ² /kg
Pakowanie:	25kg
Przechowywanie:	maks. 12 miesięcy w suchym i przewiewnym miejscu
Bezpieczeństwo:	odpowiednia Karta Charakterystyki

Wskazówki w celu użycia

Malowana powierzchnia powinna zostać odpowiednio przygotowana, w celu uzyskania maksymalnie wysokich właściwości powłoki. W celu uzyskania najlepszych wyników należy skontaktować się z naszym Działem Technicznym. Przy wyborze odpowiedniego zastosowania należy się sugerować wskazówkami o typowych zastosowaniach, a także zasięgnąć opinii swojego dostawcy preparatów przygotowania powierzchni. Dla standardowych zastosowań wystarczy odtłuścić malowaną powierzchnię, jednakże sugerujemy zastosowanie specjalistycznego przygotowania powierzchni odpowiednio do malowanego materiału. W tym celu sugeruje się:

Stal - odtłuszczenie/piaskowanie oraz fosforanowanie cynkowe lub żelazowe

Stal ocynkowana - odtłuszczenie/szczotkowanie oraz chromianowanie

Aluminium - odtłuszczenie oraz chromianowanie/ewentualnie metody alternatywne

Właściwości fizyczne

Adhezja (ISO 2409):	Gt0
Udarność (ISO 6272):	40cmkg
Elastyczność (ISO 6860):	maks. 5mm
Twardość ołówkowa (15184):	min. HB
Tłoczenie (ISO 1520):	min. 6mm
Komora solna (ISO 9227):	maks. 1mm przy 500godz. (bez pęcherzy i korozji podpowłokowej)
Test skropalinowy (ISO 6270):	brak korozji podpowłokowej, pęcherzy przy 500h

*Podane wartości otrzymano dla blachy stalowej o grubości 0,8mm przygotowanie powierzchni metodą obróbki strumieniowo-ciernej do czystości minimum SA2 ½ (ISO12944-4)

Informacje o produkcji

Indeks:	FE.....
Kolor:
Połysk:
Powłoka:
Wydajność teoretyczna:m ² /kg
Zalecana grubość powłoki:	60µm

Informacje przedstawione w niniejszej karcie oparte są na posiadanym doświadczeniu lub badaniach laboratoryjnych i publikowane są w dobrej wierze jako praktycznie przydatne. Firma nasza nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty lub szkody, które mogą powstać w wyniku wypadku, niewłaściwego użycia lub posługiwania się, nie będących pod naszą bezpośrednią kontrolą.